ZAKRES AKREDYTACJI
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ WYROBY
SCOPE OF ACCREDITATION FOR PRODUCT CERTIFICATION BODY
Nr/No. AC 126

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 21 z/of 23.02.2022

AC 126	Nazwa i adres jednostki certyfikującej Name and address of certification body **TRANSPORTOWY DOZÓR TECHNICZNY** **ul. Puławska 125** **02-707 Warszawa**

Certyfikacja/Certification:
- zgodności wyrobów, kod ICS / product conformity, ICS code: **23.020.20, 23.020.30, 23.020.35, 23.020.40, 23.020.99, 23.040.01, 23.040.40, 23.040.60, 23.040.99, 25.160.20, 23.060.20, 23.060.40, 29.280, 43.180, 45.040, 45.060, 45.060.20, 45.080, 45.100, 45.120, 53.020.20, 53.020.30, 53.020.99, 53.100, 93.100**;
- zgodności procesów spawalniczych / welding processes conformity;
- zgodność zakładowej kontroli produkcji wyrobów budowlanych (system krajowy) / conformity of factory production control for construction product (national scheme);
- zgodności w obszarze kolei / conformity in railways;
- zgodności procesów klejenia / gluing processes conformity;

Ocena zgodności w obszarze rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 (CPR), decyzja KE / Conformity assessment for EU Regulation No 305/2011 (CPR), EC decision: **97/176/WE, 98/214/WE**;

Ocena zgodności w obszarze dyrektyw UE / Conformity assessment within EU directives: **2014/29/UE, 2014/33/UE, 2014/68/UE**; **2016/797**;

Ocena zgodności w obszarze rozporządzenia UE / Conformity assessment within EU regulation: **2016/424;**

Ocena zgodności przez Jednostkę Wyznaczoną w obszarze dyrektywy UE / Conformity assessment by Designated Body within EU directive: **2016/797**

Wersja strony / Page version: B

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI,CERTYFIKACJI WYROBÓW I USŁUG

PAWEŁ MAZUR

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AC 126 z dnia 05.02.2020 r.
Cykl akredytacji od 23.02.2022 r. do 27.02.2026 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA *www.pca.gov.pl*

This document is an annex to accreditation certificate No AC 126 of 04.02.2020
Accreditation cycle from 23.02.2022 to 27.02.2026
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website *www.pca.gov.pl*

Rodzaj działalności:

CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI WYROBÓW

Nazwa wyrobu / grupy wyrobów	Program certyfikacji [1)]	Norma / dokument normatywny [2)]	ICS
Zbiorniki i cysterny montowane na pojazdach	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N3	PN-EN 13922 PN-EN 13094 PN-EN 13308 PN-EN 13316 ADR, dział 6.1, 6.2, 6.5, 6.6, 6.7, 6.8, 6.9, 6.10, 6.11, 6.12 RID, dział 6.1, 6.2, 6.5, 6.6, 6.7, 6.8, 6.9, 6.10, 6.11, 6.12	23.020.20
Zbiorniki ciśnieniowe	PRCw-00_1a PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N3	PN-EN 286-1 PN-EN 286-2 PN-EN 286-3 PN-EN 286-4 PN-EN 13109 PN-EN 13445-6 TDT-WT-TUC/05/06	23.020.30
Butle do gazów		PN-EN ISO 11439 TDT-WT-TUC/05/06	23.020.35
Zbiorniki kriogeniczne	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N2 PRCw-00_N3	PN-EN 1626 PN-EN 13458-1 PN-EN 13458-3 PN-EN 1251-1 PN-EN 1251-2 PN-EN 1251-3 PN-EN 1252-1 PN-EN 1252-2 PN-EN 13530-1 PN-EN 13530-2 PN-EN 13530-3 PN-EN 13648-1 PN-EN 13648-2 PN-EN 13648-3 PN-EN 14197-1 PN-EN 14197-3 PN-EN 14398-1 PN-EN 14398-3	23.020.40
Inne urządzenia do przechowywania płynów	PRCw-00_1a PRCw-00_1b PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N3	WUDT/UC/2003	23.020.99

Wersja strony: A

Nazwa wyrobu / grupy wyrobów	Program certyfikacji [1)]	Norma / dokument normatywny [2)]	ICS
Rurociągi i elementy rurociągów. Zagadnienia ogólne	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1	PN-EN 13480-6 PN-H-02650	23.040.01
Łączniki metalowe		TDT-WT-TUC/06/06	23.040.40
Kołnierze, złącza i połączenia		PN-EN 13081 PN-EN 13083	23.040.60
Inne elementy rurociągów		PN-B-02424 Rozporządzenie MT z 20.09.2006 r. w sprawie warunków technicznych dozoru technicznego, jakim powinny odpowiadać urządzenia do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych	23.040.99
Zawory kulowe i kurkowe		PN-EN 13082	23.060.20
Zawory ciśnieniowe		PN-EN 13648-1	23.060.40
Materiały dodatkowe do spawania	PRCw-00_1a	PN-EN 14532-1 PN-EN 14532-2 PN-EN 14532-3	25.160.20
Urządzenia trakcji elektrycznej	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3	PN-K-91001 PN-EN 50206-1 PN-EN 50206-2	29.280
Sprzęt do diagnostyki, obsługi i badań	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N2	Rozporządzenie MTiB z 10.02.2006 r. w sprawie szczegółowych wymagań w stosunku do stacji przeprowadzających badania techniczne pojazdów, załącznik 3, pkt. 1÷8 TDT-WT-SKP/01/05 TDT-WT-SKP/02/05 TDT-WT-SKP/03/05 TDT-WT-SKP/04/05 TDT-WT-SKP/05/05 TDT-WT-SKP/06/05 TDT-WT-SKP/07/05 TDT-WT-SKP/08/05	43.180
Materiały i zespoły dla kolejnictwa	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3	PN-EN 12080 PN-EN 13260 PN-EN 13261 PN-EN 13262 PN-K-88202	45.040
Pojazdy szynowe		PN-EN 14601 PN-EN 15566 PN-K-88156 PN-K-91041 PN-K-91042 PN-K-91043 PN-K-91045 PN-K-91046	45.060
Pojazdy ciągnione		PN-EN 12561-1 PN-EN 13775-4 PN-EN 13775-5 PN-K-91047 PN-K-91048 PN-K-91049	45.060.20

Wersja strony: A

Nazwa wyrobu / grupy wyrobów	Program certyfikacji [1)]	Norma / dokument normatywny [2)]	ICS
Szyny i elementy konstrukcyjne linii kolejowych	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N2	PN-EN 13674-1 PN-EN 13674-2 PN-EN 13674-4 PN-EN 14811 PN-H-93409 PN-H-93411 PN-H-93422 PN-H-93470 PN-H-93425-01 PN-H-93426-00 PN-H-93427 PN-H-93440 PN-H-93470	45.080 93.100
Wyposażenie kolei linowych	PRCw-00_1a PRCw-00_1b PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N2 PRCw-00_N3	PN-EN 1709 PN-EN 1908 PN-EN 12397 PN-EN 12408 PN-EN 12927-1 PN-EN 12927-2 PN-EN 12927-4 PN-EN 12927-6 PN-EN 12927-7 PN-EN 12929-1 PN-EN 13223 PN-EN 13411-4 PN-EN 13796-1	45.100
Sprzęt do budowy i konserwacji kolei linowych i szynowych	PRCw-00_1a PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N3	PN-EN 13977	45.120
Osprzęt do urządzeń dźwigowych	PRCw-00_1a PRCw-00_1b PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3	PN-ISO 4344	53.020.30
Dźwignice	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N2 PRCw-00_N3	PN-EN 12077-2 PN-EN 12644-1 PN-EN 12999 PN-EN 13000 PN-EN 13157 PN-EN 13586 PN-EN 13852-1 PN-EN 13852-2 PN-EN 14238 PN-ISO 12485 PN-ISO 4304 PN-ISO 7752-1 PN-ISO 7752-3 PN-ISO 7752-4 PN-ISO 7752-5 PN-ISO 10972-1 PN-ISO 11660-1 PN-ISO 12480-1 PN-M-45007 PN-M-45008	53.020.20

Wersja strony: A

Nazwa wyrobu / grupy wyrobów	Program certyfikacji [1)]	Norma / dokument normatywny [2)]	ICS
Dźwignice	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N1 PRCw-00_N2 PRCw-00_N3	PN-M-45020 PN-M-45025 PN-M-45356 PN-M-45453 PN-M-45457 PN-M-45481 PN-M-45534 PN-M-45535 PN-M-45536 PN-M-45601-02	53.020.20
Inne urządzenia dźwigowe	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3	PN-EN 1756-1 PN-EN 12158-1 PN-EN 12158-2 PN-EN 1493	53.020.99
Maszyny do robót ziemnych	PRCw-00_1a PRCw-00_2 PRCw-00_5 PRCw-00_3 PRCw-00_N2	PN-EN ISO 3449 PN-EN ISO 3471 PN-EN 474-1	53.100

Wersja strony: A

ICS – International Classification for Standards (Międzynarodowa Klasyfikacja Norm).

Zastosowane oznaczenia programów certyfikacji wyrobów:

PRCw-00_1a Certyfikacja typu_Typ 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067,
PRCw-00_1b Certyfikacja partii wyrobów_Typ 1b wg PN-EN ISO/IEC 17067,
PRCw-00_2 Certyfikacja wyrobu_Typ 2 wg PN-EN ISO/IEC 17067,
PRCw-00_3 Certyfikacja wyrobów_Typ 3 wg PN-EN ISO/IEC 17067,
PRCw-00_5 Certyfikacja wyrobów_Typ 5 wg PN-EN ISO/IEC 17067,
PRCw-00_N1 Certyfikacja partii wyrobów_Typ N wg PN-EN ISO/IEC 17067,
PRCw-00_N2 Certyfikacja pojedynczego wyrobu_Typ N wg PN-EN ISO/IEC 17067,
PRCw-00_N3 Certyfikacja projektu wyrobu_Typ N wg PN-EN ISO/IEC 17067,

Granice elastyczności:
[1)] Stosowanie zaktualizowanych programów certyfikacji;
[2)] Stosowanie zaktualizowanych wymagań normatywnych i postanowień dotyczących wyrobów.

Rodzaj działalności:
CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI PROCESÓW

Rodzaj działalności	Program certyfikacji [1)]	Norma / dokument normatywny [2)]
Certyfikacja procesów kwalifikowania technologii spawania	PRCt-01	PN-EN ISO 14555 PN-EN ISO 15610 PN-EN ISO 15611 PN-EN ISO 15612 PN-EN ISO 15613 PN-EN ISO 15614-1 PN-EN ISO 15614-2 PN-EN ISO 15614-7 PN-EN ISO 15614-8 PN-EN ISO 15614-13 PN-EN ISO 15620
Certyfikacja procesów spawalniczych	PRCp-02	PN-EN ISO 3834-2:2007 PN-EN ISO 3834-3:2007 PN-EN ISO 3834-4:2007 PN-EN ISO 3834-2:2021-09 PN-EN ISO 3834-3:2021-09 PN-EN ISO 3834-4:2021-09
	PRCp-03	PN-EN 12074
Certyfikacja procesów spawania pojazdów szynowych i ich części składowych	PRCp-01	PN-EN 15085-2:2007 PN-EN 15085-2:2021-03
Kwalifikowanie technologii lutowania	PRCt-02	PN-EN 13134
Certyfikacja procesów klejenia pojazdów szynowych i ich podzespołów	PRCp-05	EN 17460

Wersja strony: B

Zastosowane oznaczenia programów certyfikacji wyrobów:
- PRCt-01 Certyfikacja procesów spawalniczych. Kwalifikowanie technologii spawania. Program typu N4,
- PRCt-02 Certyfikacja procesów. Kwalifikowanie technologii lutowania. Program typu N4,
- PRCp-02 Certyfikacja procesów spawalniczych. Program typu 6. Spawanie materiałów metalowych,
- PRCp-01 Certyfikacja procesów spawalniczych. Program typu 6. Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych,
- PRCp-03 Certyfikacja procesów spawalniczych. Program typu 6. Produkcja, dostawy i dystrybucja materiałów do spawania i procesów pokrewnych,
- PRCp-05 Certyfikacja procesów klejenia. Program typu 6. Klejenie pojazdów szynowych i ich podzespołów

Granice elastyczności:
[1)] Stosowanie zaktualizowanych programów certyfikacji;
[2)] Stosowanie zaktualizowanych wymagań normatywnych i postanowień dotyczących wyrobów.

Rodzaj działalności:	Dokument odniesienia:
CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI **(SYSTEM 2+)**	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym

Grupa wyrobów budowlanych	**Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**	**Krajowe specyfikacje techniczne [1)]**
13. Konstrukcyjne wyroby drewniane i wyroby pomocnicze		
– Wyroby konstrukcyjne z drewna litego: elementy mostowe, elementy kratownic, elementy stropowe, elementy ścienne, elementy dachowe, zestawy elementów kratownic, stropów, ścian, dachów, ram, podkłady tramwajowe oraz pale	2+	PN-EN 13145
20. Konstrukcyjne wyroby metalowe i wyroby pomocnicze		
– Metalowe kształtowniki i profile konstrukcyjne, kształtowniki walcowane na gorąco, profile gięte na zimno lub wytwarzane w inny sposób, o różnych kształtach, wyroby płaskie (płyty, blachy, taśmy), pręty, odlewy, odkuwki wykonane z różnych metali, zabezpieczone lub niezabezpieczone powłoką antykorozyjną	2+	PN-EN 14811 PN-EN 13674-1 Krajowe Oceny Techniczne

Wersja strony: C

Granice elastyczności:
[1)] Stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa.

Rodzaj działalności:	Dokument odniesienia:
CERTYFIKACJA ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI ***(System 2+)***	Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiające zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylające dyrektywę Rady 89/106/EWG

Numer decyzji Komisji	**Wyrób(y)**	**System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**	**Zharmonizowane specyfikacje techniczne [1)]**
97/176/WE	Wyroby konstrukcyjne z drewna litego i wyposażenia pomocniczego	2+	PN-EN 14081-1 PN-EN 14229 PN-EN 14250
98/214/WE	Metalowe wyroby konstrukcyjne i elementy pomocnicze	2+	PN-EN 1090-1 PN-EN 10025-1 PN-EN 13479 PN-EN 14399-1

Wersja strony: A

Jednostka certyfikująca spełnia wymagania określone w Rozporządzeniu Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. w powyższym zakresie.

Granice elastyczności:
[1)] Stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa.

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskiej

Podsystem	**Procedura/załącznik do dyrektywy**	**Moduł(y)**	**Techniczne Specyfikacje Interoperacyjności (TSI)**
Infrastruktura	Deklaracja WE zgodności lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2	CB CD CF CH CH1	INF Reg 1299/2014 PRM Reg 1300/2014 PRM Reg 2019/772 OMNI Reg 2019/776 OMNI Reg 2023/1694
	Procedura weryfikacji WE dla podsystemów / Zał. IV	SG SH1	INF Reg 1299/2014 PRM Reg 1300/2014 SRT Reg 1303/2014 PRM Reg 2019/772 OMNI Reg 2019/776 OMNI Reg 2023/1694
Tabor	Deklaracja WE zgodności lub przydatności do stosowania składników interoperacyjności / Art. 9 ust. 2	CB CD CF CH CH1	PRM Reg 1300/2014 LOC&PAS Reg 1302/2014 WAG Reg 321/2013 WAG Reg 1236/2013 WAG Reg 2015/924 OMNI Reg 2018/868 PRM Reg 2019/772 NOI Reg 2019/774 OMNI Reg 2019/776 OMNI Reg 2020/387 OMNI Reg 2023/1694
	Procedura weryfikacji WE dla podsystemów / Zał. IV	SB SD SF SH1	PRM Reg 1300/2014 LOC&PAS Reg 1302/2014 SRT Reg 1303/2014 NOI Reg 1304/2014 WAG Reg 321/2013 WAG Reg 1236/2013 WAG Reg 2015/924 OMNI Reg 2018/868 PRM Reg 2019/772 NOI Reg 2019/774 OMNI Reg 2019/776 OMNI Reg 2020/387 OMNI Reg 2023/1694

Wersja strony: B

Akredytowany podmiot działający w wyżej wymienionym zakresie spełnia wymagania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskie,ustawy z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym i dokumentu technicznego ERA MNB Assessment Scheme –000MRA1044 ver. 1.1 Requirements for conformity assessment bodies seeking notification.

Aktualna „Lista podwykonawców” jest dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Rodzaj działalności:	Przepis prawa krajowego i europejskiego:
OCENA ZGODNOŚCI PRZEZ JEDNOSTKĘ WYZNACZONĄ	Ustawa z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym artykuł 25ie (Dyrektywa 2016/797 art. 15 ust. 8)

Podsystem	Procedura/załącznik do dyrektywy**)	Moduł(y)*)	Krajowe specyfikacje techniczne, dokumenty normalizacyjne
Tabor	Procedura weryfikacji WE podsystemów / Zał. IV**	SB SD SF SH1	Lista właściwych krajowych specyfikacji technicznych i dokumentów normalizacyjnych, których zastosowanie umożliwia spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących interoperacyjności systemu kolei (data publikacji 05.11.2021 r.)

Wersja strony: B

*) moduły wskazane w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 7 czerwca 2021 r. w sprawie interoperacyjności.
**) Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797.

Akredytowany podmiot działający w wyżej wymienionym zakresie spełnia wymagania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/797 z dnia 11 maja 2016 r. w sprawie interoperacyjności systemu kolei w Unii Europejskie, ustawy z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym i dokumentu technicznego ERA MNB Assessment Scheme – 000MRA1044 ver. 1.1 Requirements for conformity assessment bodies seeking notification.

Rodzaj działalności:	Dokument odniesienia:
OCENA ZGODNOŚCI W OBSZARZE KOLEI	Rozporządzenie Ministra Infrastruktury i Rozwoju z dnia 13 maja 2014 r. w sprawie dopuszczania do eksploatacji określonych rodzajów budowli, urządzeń i pojazdów kolejowych

Obiekty		**Specyfikacje techniczne / dokumenty normatywne**	**Moduł oceny zgodności**
Rodzaj	**Wyrób / grupa wyrobów**		
O którym mowa w art. 25d ust. 1 pkt 5 ustawy*)	Budowle: – rozjazdy kolejowe – skrzyżowania torów kolejowych – podkłady stalowe – mostownice – podpory blokowe	dla podsystemu INFRASTRUKUTRA**)	Zgodność typu Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem w przypadkowych odstępach czasu Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Zgodność z typem na podstawie badań technicznych niezbędnych do stwierdzenia zgodności z typem
O których mowa w art. 25d ust. 1 pkt 6 i art. 25f ustawy*)	Budowle: – szyny kolejowe – systemy przytwierdzeń – podkłady kolejowe – podrozjazdnice – mostownice – podpory blokowe – rozjazdy kolejowe – skrzyżowania torów	dla podsystemu INFRASTRUKTURA**)	
Infrastruktury metra	Budowle: – szyny kolejowe – systemy przytwierdzeń – podkłady kolejowe – podrozjazdnice – podpory blokowe – rozjazdy kolejowe – skrzyżowania torów kolejowych	dla podsystemu INFRASTRUKTURA**)	
	Pojazdy kolejowe: – pojazdy trakcyjne – wagony pasażerskie – wagony towarowe – pojazdy specjalne	dla TABORU**)	
Infrastruktury kolejowej obejmującej linie kolejowe o szerokości torów mniejszej niż 1435 mm	Budowle: – szyny kolejowe – systemy przytwierdzeń – podkłady kolejowe – podrozjazdnice – mostownice – podpory blokowe – rozjazdy kolejowe skrzyżowania torów	dla podsystemu INFRASTRUKTURA**)	
	Pojazdy kolejowe: – pojazdy trakcyjne – wagony pasażerskie – wagony towarowe – pojazdy specjalne	dla TABORU**)	

Wersja strony: A

Obiekty		Specyfikacje techniczne / dokumenty normatywne	Moduł oceny zgodności
Rodzaj	**Wyrób / grupa wyrobów**		
Bocznice kolejowe	Budowle: – szyny kolejowe – systemy przytwierdzeń – podkłady kolejowe – podrozjazdnice – mostownice – podpory blokowe – rozjazdy kolejowe – skrzyżowania torów	dla podsystemu INFRASTRUKUTRA**)	Zgodność typu Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie produktów pod nadzorem w przypadkowych odstępach czasu Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produktu Zgodność z typem w oparciu o weryfikację produktu Zgodność z typem na podstawie badań technicznych niezbędnych do stwierdzenia zgodności z typem
	Pojazdy kolejowe: – pojazdy trakcyjne – wagony towarowe – pojazdy specjalne	dla TABORU**)	
Infrastruktura prywatna, o której mowa w art. 4 pkt 1c ustawy, oraz sieci kolejowe, o których mowa w art. 3 ust. 8 ustawy*)	Budowle: – szyny kolejowe – systemy przytwierdzeń – podkłady kolejowe – podrozjazdnice – mostownice – podpory blokowe – rozjazdy kolejowe – skrzyżowania torów	dla podsystemu INFRASTRUKTURA	
	Pojazdy kolejowe: – pojazdy trakcyjne – wagony towarowe – pojazdy specjalne	dla TABORU**)	

Wersja strony: A

*) Ustawa z dnia 28 marca 2003 r. o transporcie kolejowym
**) Lista specyfikacji technicznych i dokumentów normatywnych wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Granice elastyczności:
Stosowanie odpowiednich specyfikacji technicznych i dokumentów normatywnych, właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa.

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/29/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku prostych zbiorników ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	Procedura oceny zgodności	Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy*)
Proste zbiorniki ciśnieniowe	Moduł B: Badanie typu UE / Zał. II p.1 Moduł C1: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz badanie zbiorników pod nadzorem / Zał. II p.2 Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę zbiorników w losowych odstępach czasu / Zał. II p.3	Dyrektywa (UE) 2014/29/UE Załącznik I

Wersja strony: B

Granice elastyczności:
*) Stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

Lista dokumentów normatywnych stosowanych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/33/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich dotyczących dźwigów i elementów bezpieczeństwa do dźwigów

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	**Procedura oceny zgodności**	**Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy*)**
Dźwigi	Moduł B: Badanie typu UE dla dźwigów / Zał. IV, cz. B Moduł C2: Kontrola wyrywkowa zgodności z typem dla elementów bezpieczeństwa do dźwigów / Zał. IX Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości dźwigów / Zał. X Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości produkcji dla dźwigów / Zał. XII Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości z badaniem projektu dla dźwigów / Zał. XI Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową dźwigów / Zał. VIII	Dyrektywa (UE) 2014/33/UE Załącznik I

Wersja strony: B

Granice elastyczności:
*) Stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

Lista dokumentów normatywnych stosowanych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot

Przepis prawa europejskiego:
Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urządzeń ciśnieniowych

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	**Procedura oceny zgodności**	**Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy*)**
Urządzenia ciśnieniowe	Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji / Zał. III p. 3.1 Moduł B: Badanie typu UE – typ projektu / Zał. III p. 3.2 Moduł C2: Zgodność z typem w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji oraz nadzorowaną kontrolę urządzeń ciśnieniowych w losowych odstępach czasu / Zał. III p.4 Moduł D: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości procesu produkcji / Zał. III p.5 Moduł D1: Zapewnienie jakości procesu produkcji / Zał. III p.6 Moduł E: Zgodność z typem w oparciu o zapewnienie jakości urządzeń ciśnieniowych / Zał. III p. 7 Moduł E1: Zapewnienie jakości kontroli i badania gotowych urządzeń ciśnieniowych / Zał. III p. 8 Moduł F: Zgodność z typem w oparciu o weryfikację urządzeń ciśnieniowych / Zał. III p. 9 Moduł G: Zgodność w oparciu o weryfikację jednostkową / Zał. III p. 10 Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu jakości oraz badaniu projektu / Zał. III p.12 Europejskie uznanie materiałów / Art. 15	Dyrektywa (UE) 2014/68/UE Załącznik I

Wersja strony: B

Granice elastyczności:
*) Stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

Lista dokumentów normatywnych stosowanych w ramach elastycznego zakresu akredytacji jest udostępniana publicznie przez akredytowany podmiot

Przepis prawa europejskiego:
Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/424 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie urządzeń kolei linowych i uchylenia dyrektywy 2000/9/WE

Kategoria wyrobów lub poszczególne wyroby	**Procedura oceny zgodności**	**Wymagania zasadnicze lub zharmonizowana specyfikacja techniczna: Specyfikacja wyrobu / Właściwości / Normy*)**
Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: elementy bezpieczeństwa Urządzenia kolei linowych przeznaczone do przewozu osób: podsystemy	Moduł B: Badanie typu UE – typ produkcji / Zał. III Moduł D: Zgodność z typem oparta o zapewnienie jakości procesu produkcji / Zał. IV Moduł F: Zgodność z typem oparta o weryfikację podsystemu lub elementu bezpieczeństwa / Zał. V Moduł G: Zgodność oparta o weryfikację jednostkową / Zał. VI Moduł H1: Zgodność oparta na pełnym zapewnieniu, jakości oraz badaniu projektu / Zał. VII	Rozporządzenie (UE) 2016/424 Załącznik II

Wersja strony: A

Lista specyfikacji technicznych, w tym norm zharmonizowanych lub innych dokumentów normatywnych, wykorzystywanych w procesach oceny zgodności objętych zakresem akredytacji jest utrzymywana, aktualizowana oraz dostępna na każde żądanie w akredytowanym podmiocie.

Granice elastyczności:
*) Stosowanie odpowiednich dokumentów normatywnych właściwych do wykazania zgodności z wymaganiami mających zastosowanie przepisów prawa

Wykaz zmian
Zakresu Akredytacji Nr AC 126

Status zmian:

Numer strony	Aktualna wersja strony	Zastępuje wersję strony	Data zmiany
13/17	B	A	11.07.2023 r.
14/17	B	A	11.07.2023 r.
15/17	B	A	11.07.2023 r.
1/17	B	A	01.08.2023 r.
6/17	B	A	01.08.2023 r.
7/17	C	B	10.01.2024 r.
9/17	B	A	11.01.2024 r.
10/17	B	A	11.01.2024 r.

Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI INSPEKCJI,CERTYFIKACJI WYROBÓW I USŁUG

HOLOGRAM
HOLOGRAM

HOLOGRAM
HOLOGRAM

PAWEŁ MAZUR
dnia: 11.01.2024 r.